

desde  
1940



## LA MARCA

EL PRESTIGIO DE UNA MARCA NO SE IMPROVISA.

CON MÁS DE 60 AÑOS DE HISTORIA, EN MELCHOR GABILONDO S.A., BASAMOS NUESTRA REPUTACIÓN SOBRE UNA TRADICIÓN DE CALIDAD, CREDIBILIDAD Y SABER HACER, QUE SE RENUEVA CADA DÍA, Y SE ENRIQUECE POR GENERACIONES DE PROFESIONALES COMPROMETIDOS EN SUPERAR LA ALTA CALIDAD DE NUESTRAS HERRAMIENTAS Y EN GARANTIZAR A LA MARCA MEGA UN FUTURO PROMETEDOR.

2006



## FABRICACIÓN TOTAL



J.M. Aristi /Responsable de I+D+i:

"Nuestro trabajo es escuchar a los mecánicos que usan nuestros equipos, anticipar sus necesidades y solucionarlas, investigando y aplicando nuevas técnicas".



MELCHOR GABILONDO /Fundador:

"Nunca he visto a nadie permanecer insensible ante la operación de elevación de una carga de gran tonelaje, ante la impresionante potencia encerrada en un simple gato, testimonio extraordinario de la fuerza hidráulica y su dominio por la técnica."



## EL EQUIPO

CON SU COMPETENCIA PROFESIONAL, OBSESIÓN POR LA EXCELENCIA Y ESPÍRITU INNOVADOR, NUESTROS INGENIEROS, DISEÑADORES Y TÉCNICOS, ENFRENTADOS AL RETO DE RESPONDER A LAS EXPECTATIVAS DE LOS MECÁNICOS MÁS EXIGENTES, SON QUIENES HAN PROTEGIDO EL LEMA QUE DA A LA MARCA MEGA SU NOTORIA IDENTIDAD:

**"HACEMOS BIEN LO QUE HACEMOS NOSOTROS MISMOS"**



# MEGA



## Los MEDIOS DE PRODUCCIÓN



MIGUEL GABILONDO /Presidente:

"Para alcanzar el mejor resultado y asegurar la máxima calidad es necesario hacer todo por sí mismo, pero también hay que dominar y controlar todos los aspectos y detalles del proceso de fabricación."

EN NUESTROS TALLERES REALIZAMOS TODO EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE NUESTROS ARTÍCULOS.

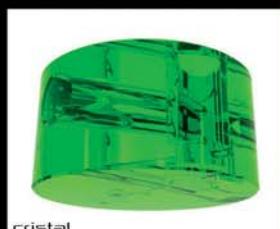
AUNQUE AUMENTAMOS NUESTRA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN PARA RESPONDER A UNA DEMANDA CRECIENTE, NO BUSCAMOS PRODUCCIONES EN MASA. SOMOS SELECTIVOS. PERSEGUIMOS LA CALIDAD, LA FLEXIBILIDAD DE DISEÑO, FABRICACIÓN Y SERVICIO, PARA PODER OFRECER UN PRODUCTO DIFERENCIADO, SINGULAR.



## COMPETENCIA TÉCNICA. "KNOW HOW"

### 1 LA CREACIÓN

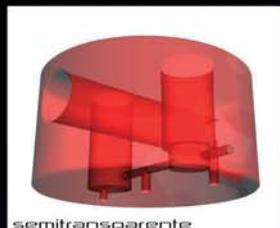
Ingenieros, comerciales y mecánicos utilizadores proponen las especificaciones y características del nuevo gato. A partir de ahí los diseñadores imaginan y crean su forma.



cristal



malla



semitransparente



### 2 LA TÉCNICA

Cuando el diseño es validado, ingenieros especialistas en cálculo hidráulico y mecánico elaboran los planos técnicos para realizar el primer prototipo.

### 3 EL CAD

El estudio técnico se optimiza gracias al Diseño Asistido por Ordenador (Computer Assisted Design), que permite representar el gato en 3D y simular el comportamiento mecánico de sus diferentes piezas.

## DOMINIO TÉCNICO INTEGRAL.

DOMINAMOS CADA ETAPA DEL PROCESO DE FABRICACIÓN Y TODAS BAJO EL MISMO TECHO.

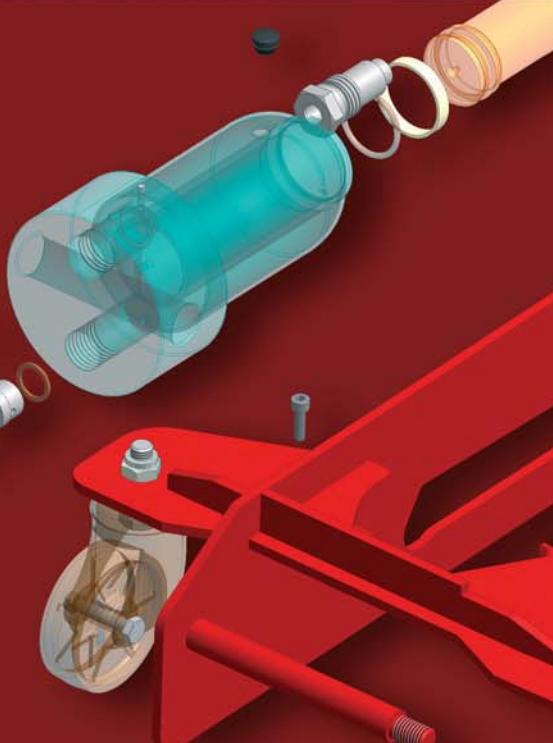
**CREAMOS Y FABRICAMOS ÍNTегРАMENTE TODAS LAS PIEZAS SENSIBLES NOSOTROS MISMOS. SOMOS EXCLUSIVOS. NO COMPRAMOS COMPONENTES ESENCIALES, NO INCORPORAMOS ELEMENTOS COMERCIALES SIGNIFICATIVOS, NI BUSCAMOS EN LATITUDES LEJANAS DE INCERTO CONTROL. SIN EMBARGO, SOMOS COMPETITIVOS. PROGRESAMOS EN PRODUCTIVIDAD CON INVERSIÓN Y CREATIVIDAD. CON RIGOR ORGANIZATIVO E INVESTIGANDO NUEVAS TÉCNICAS, MEJORAMOS LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN Y EL DISEÑO DE LOS PRODUCTOS.**

**CREAMOS Y FABRICAMOS PARA QUIENES APRECIAN LOS PRODUCTOS AUTÉNTICOS, EXCEPCIONALES. PRODUCTOS QUE NO OCULTAN SU ORIGEN Y SON FÁCILMENTE RECONOCIBLES EN TODOS SUS DETALLES.**



## 5 EL MONTAJE

Fabricadas y controladas cada una de las piezas y componentes, se procede a su ensamblado. Una operación delicada, llevada a cabo con esmero y precisión por técnicos especializados.



## 4 LA FABRICACIÓN

Una vez que el prototipo ha permitido corregir y dar por bueno lo ajustado de todos los detalles de diseño, puede comenzar la fabricación de la primera serie.



## 6 EL AJUSTE Y LA PRUEBA

Terminado el gato, se procede a un meticuloso ajuste de la válvula de sobrepresión. A continuación, el gato es sometido a exhaustivas y rigurosas pruebas de fiabilidad y resistencia y a la comprobación minuciosa de todas sus funciones.

# CONCEPCIÓN SINGULAR



## DISEÑO E IDENTIDAD ÚNICOS



Original sistema de cierre de estanqueidad y guía del cilindro hidráulico que absorbe las fuerzas laterales producidas por la inclinación del eje del vehículo durante la elevación. Evita la posibilidad de gripaje, porque no hay roce metálico entre el pistón y el cilindro, aunque el gato se incline.



Único en el mercado por lo reducido de su altura mínima y por su rueda interior escamoteable que proporciona una maniobrabilidad inigualable.



## SIGNOS DISTINTIVOS

DETALLES SINGULARES QUE MARCAN LA DIFERENCIA.  
DETALLES INIMITABLES DE ESTÉTICA Y FUNCIONALIDAD  
QUE HACEN QUE NUESTROS EQUIPOS SEAN  
INMEDIATAMENTE IDENTIFICABLES POR SU CUIDADA  
CALIDAD DE REALIZACIÓN Y EL GUSTO POR EL DISEÑO.

EL DESARROLLO DE ESTOS EJERCICIOS DE DISEÑO ES  
INDISOCIAL DE LA ADOPCIÓN DE SOLUCIONES DE  
FABRICACIÓN AUDACES Y VANGUARDISTAS, FRUTO DE  
NUESTRA INCANSABLE VOLUNTAD DE INVESTIGACIÓN  
E INNOVACIÓN.



Única pluma que cambia de posición con un simple toque de muñeca.

Ninguna otra grúa proporciona una accesibilidad comparable gracias a su reducida altura mínima.



Ninguna prensa reúne tantas prestaciones en un mismo modelo: cabezal desplazable, husillo para aproximación rápida y ajuste de precisión, accionamiento neumático y manual tanto en aproximación como en carga, manómetro, cabrestante, posibilidad de acoplar mandrinos etc

**MEGA** 30 t

KPD-30A

CE



# MEGA

Depurado e innovador diseño de chasis que optimiza el aprovechamiento del material, reduce peso innecesario y refuerza extraordinariamente la robustez del gato mediante un inteligente reparto del acero.



↑  
Abertura para ahorrar peso innecesario.

↑  
Refuerzo que añade robustez y mejora la estética.



↑  
Práctica bandeja portaobjetos

El conjunto carrocero más completo por número de accesorios y más seguro y robusto, gracias a sus conexiones roscadas que permiten trabajar también a tracción, a diferencia de otros sistemas de conexión mucho más extendidos, pero menos fiables, y que sólo permiten el trabajo en empuje.



↑  
Único gato de foso con cinco pies y con los dos mandos a pedal. Máxima estabilidad, comodidad de uso y funcionalidad.



→  
Resistencia y durabilidad insuperables mediante la utilización de materiales y tratamientos de última tecnología, inéditos en la fabricación de equipos hidráulicos. Una auténtica proeza técnica de nuestro departamento de I+D que nos ha permitido ser el primer fabricante en obtener una certificación oficial de conformidad a la norma EN 1494.



## INNOVACIÓN E INVESTIGACIÓN

### LCS

Dispositivo que actúa automáticamente y consigue un descenso suave y uniforme. Garantiza un descenso seguro bajo cualquier circunstancia, aunque se produzca una apertura involuntaria y/o brusca y violenta de la llave de descarga.



La fusión del concepto de construcción modular y un bloque de elevación macizo, sin soldadura, fabricado con una aleación de acero especial al cromo molibdeno vanadio, potenciada con un tratamiento anticorrosión y antigripaje por nitruración en baño de sales, conforma un producto excepcional.

### CONSTRUCCIÓN MODULAR

El concepto de construcción por módulos independientes -bloque elevador, conjunto de válvulas, motor de bomba, cilindro de descarga y depósito- simplifica el montaje y facilita el mantenimiento. La polivalencia de los módulos reduce la necesidad de repuestos.



## TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

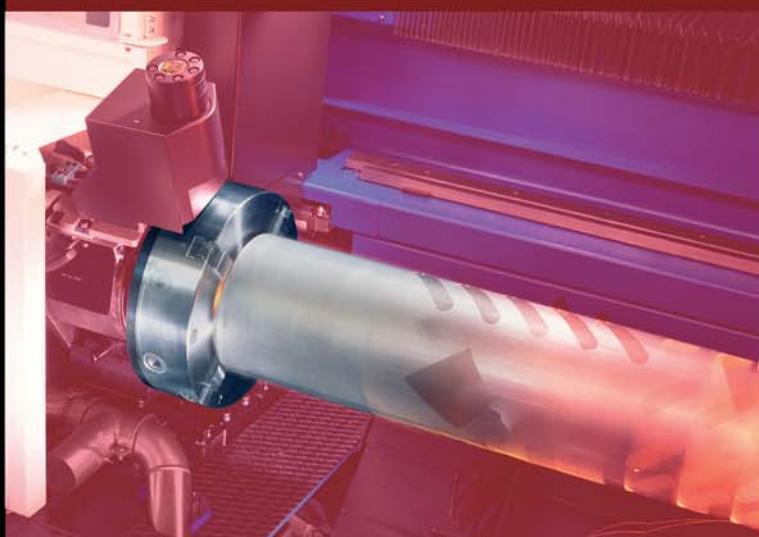
EL DINAMISMO DE UNA EMPRESA SE MIDE POR SU CAPACIDAD DE INNOVACIÓN.

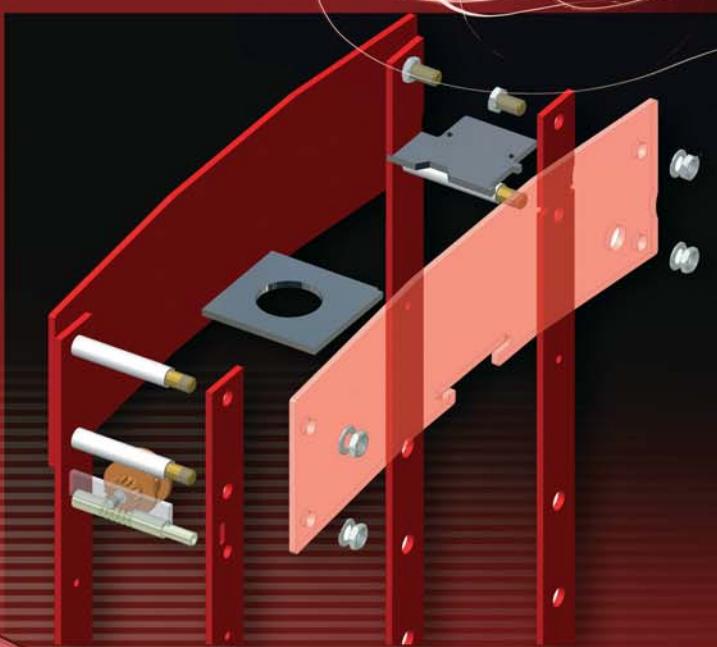
NUESTRO COMPROMISO DE INNOVACIÓN Y PERFECCIONAMIENTO CONSTANTE NO SE LIMITA AL DISEÑO O AL EMPLEO DE TECNOLOGÍAS DE VANGUARDIA Y TÉCNICAS CONSTRUCTIVAS ABSOLUTAMENTE NOVEDOSAS EN LA FABRICACIÓN DE EQUIPOS HIDRÁULICOS DE ELEVACIÓN .

SE REAFIRMA SOBRE TODO EN EL AFIANZAMIENTO DE LA SEGURIDAD - LO QUE SE TRADUCE EN LOGROS HISTÓRICOS COMO EL LCS O EL RECURSO A MATERIALES DE INSUPERABLE CALIDAD - Y DE CADA UNO DE LOS RIGUROSOS PRINCIPIOS DE CONSTRUCCIÓN QUE DEFINEN NUESTRAS EXIGENCIAS DE CALIDAD.

### TECNOLOGÍA DE CORTE POR LASER

El corte por láser es sinónimo de vanguardia, de tecnología innovadora y máxima calidad. Proporciona una gran flexibilidad de producción, una variedad casi ilimitada de materiales y formas, una precisión de corte inmejorable y una exactitud de medidas elevadísima.



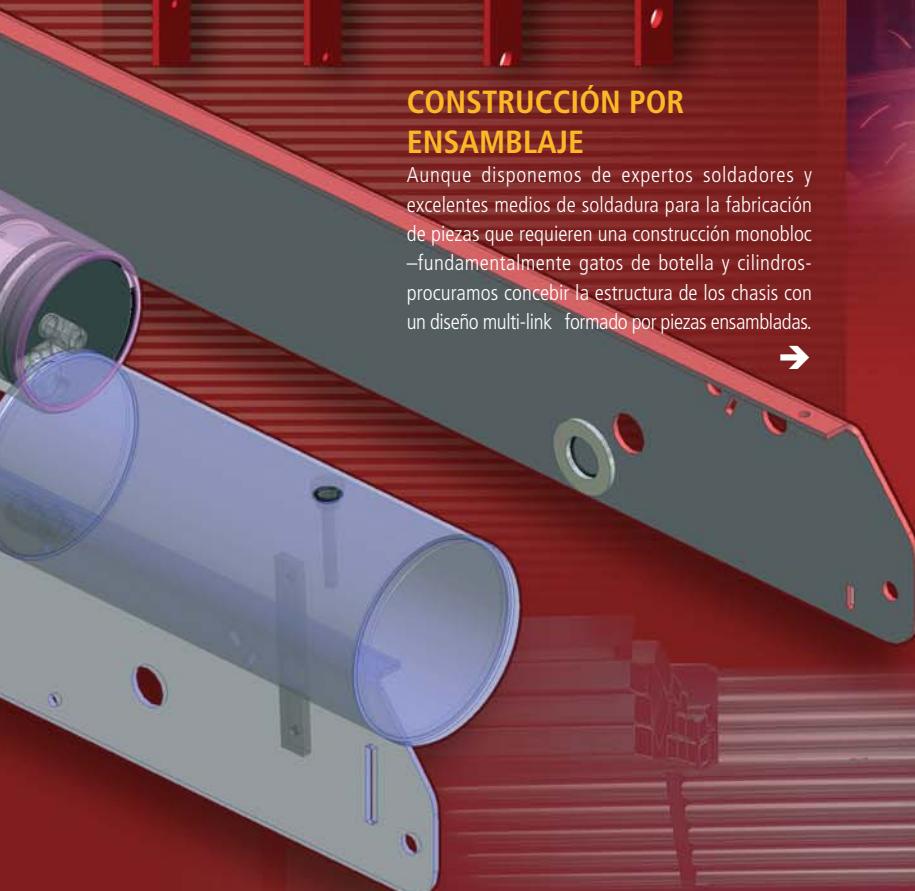


## CONSTRUCCIÓN POR ENSAMBLAJE

Aunque disponemos de expertos soldadores y excelentes medios de soldadura para la fabricación de piezas que requieren una construcción monobloc –fundamentalmente gatos de botella y cilindros– procuramos concebir la estructura de los chasis con un diseño multi-link formado por piezas ensambladas.

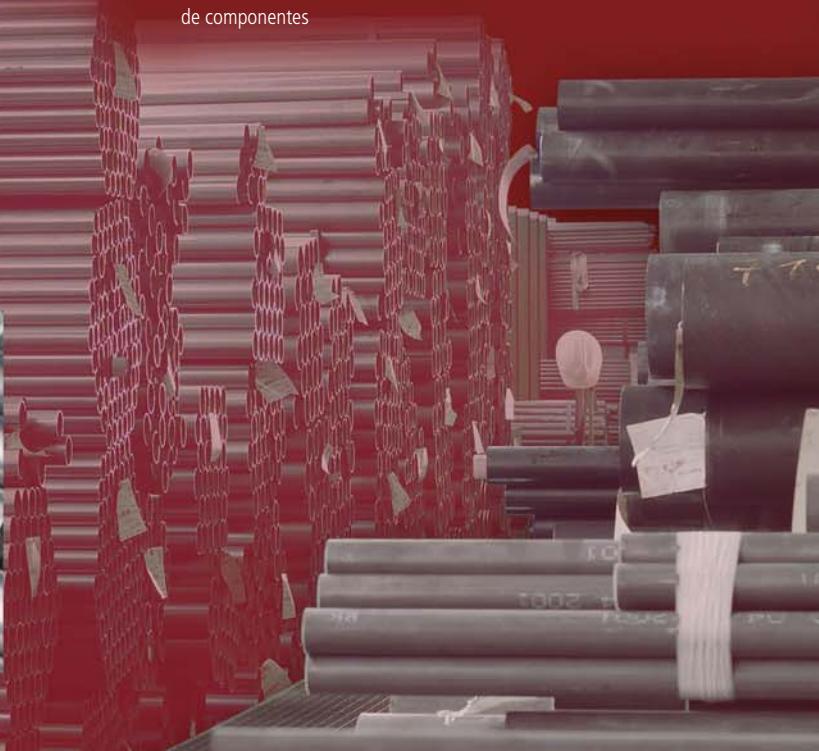


La construcción por ensamblaje proporciona un acabado más estético, sin cordones de soldadura, da una mayor flexibilidad de fabricación y diseño, facilita la reparabilidad, la sustitución de piezas y la intercambiabilidad de componentes



## MÁXIMA CALIDAD DE ACEROS

Una estricta selección de materiales es esencial. Utilizamos aceros de aleaciones especiales que garantizan una durabilidad, resistencia al desgaste y tenacidad máximas. Aplicamos las más avanzadas técnicas de nitruración y/o cromado para aumentar su endurecimiento superficial y su resistencia a la corrosión. Para asegurar su calidad y control, trabajamos sólo con suministradores europeos –fundamentalmente escandinavos y alemanes.



# EXCELENCIA DE CONSTRUCCIÓN

## SEGURIDAD



Dispositivo de control de descenso LCS.



Funcionamiento por principio "hombre muerto" (paraliza la operación si el usuario pierde involuntariamente el control)



Válvula de seguridad contra sobrecargas.



Limitador hidráulico de recorrido.



Construidos según los requisitos de la norma EN 1494

## RENDIMIENTO

Gran velocidad de aproximación y eficaz ejecución de elevación en carga.  
Descenso automático en vacío a la posición inicial.

Descenso en carga suave y uniforme.

Múltiples opciones de bombas: manuales de una o dos velocidades, neumáticas, eléctricas, etc.



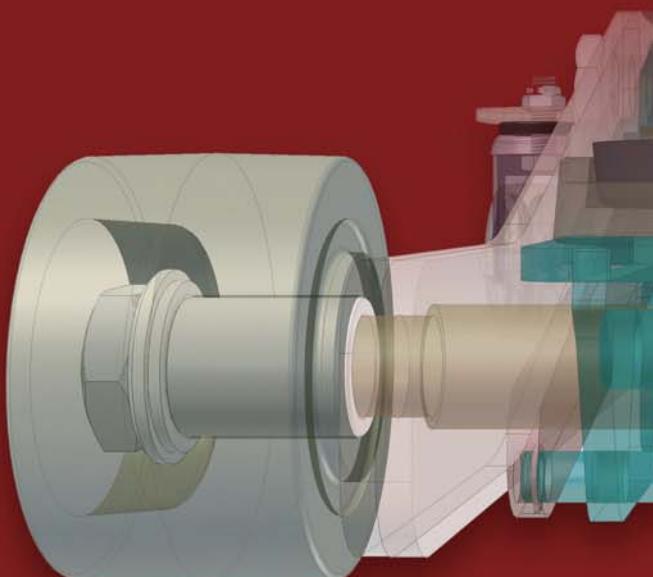
## FIABILIDAD

Soportan numerosos controles dimensionales en cada etapa de fabricación.

Sometidos a pruebas finales de fiabilidad de cientos de ciclos.

La concepción modular y la construcción por ensamblaje facilitan el montaje y el mantenimiento.

Sistema de gestión de calidad certificado según norma ISO: 9001:2000.



## FUNCIONALIDAD



Concebidos para que cada función esté optimizada y la ergonomía determine la operatividad y maniobrabilidad. Cada detalle tiene su sentido, su función.

## PRINCIPIOS DE FABRICACIÓN

**DISEÑADOS POR PROFESIONALES Y PARA PROFESIONALES QUE EXIGEN HERRAMIENTAS CAPACES DE SOPORTAR CONDICIONES DE USO EXTREMAS, NUESTROS GATOS RESPONDEN A SEIS INQUEBRANTABLES PRINCIPIOS DE CONSTRUCCIÓN.**

## RESISTENCIA

Los aceros de máxima calidad garantizan la durabilidad. Las avanzadas técnicas de tratamiento de los materiales aseguran una larga vida útil.

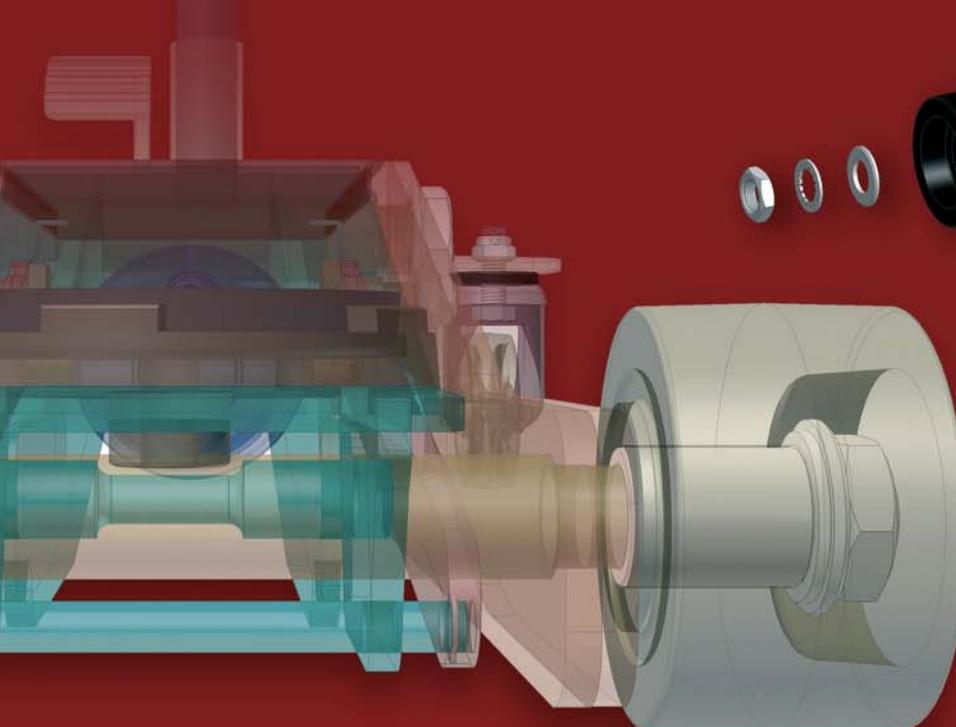
Chasis reforzados de gran rigidez

Sometidos a rigurosas pruebas periódicas de resistencia.



## DISEÑO

Fieles al principio “la función crea la forma” no renunciamos a conseguir una armonía de proporciones, lo que unido a la precisión y acabado de la tecnología de corte por láser y al exquisito cuidado por el detalle, otorga a nuestros gatos una imagen moderna, robusta y atractiva y un estilo propio, sólido y perfectamente reconocible.



## MÁXIMA EXIGENCIA



↑  
Antes de su puesta en producción, realizamos controles exhaustivos de resistencia y fiabilidad, sometiendo los prototipos a condiciones de trabajo que van mucho más allá de lo exigido por las más rigurosas normas internacionales de calidad.  
↓

## PRUEBA Y CONTROL

CADA ARTÍCULO DEBE DEMOSTRAR EN CADA ETAPA DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN Y EN CADA UNA DE SUS PIEZAS Y COMPONENTES, EL CUMPLIMIENTO DE NUESTROS EXIGENTES CRITERIOS DE CALIDAD Y REFRENDAR SU VALIDEZ SUPERANDO UN EXHAUSTIVO CONTROL INDIVIDUAL ANTES DE SU ENVÍO AL ALMACÉN.

←  
Máquina de prueba capaz de reproducir condiciones de elevación extremas. Integrada en la línea de montaje, probamos el 100% de nuestros gatos en carga estática y dinámica con simulación real.





Un esmerado proceso de pintado, etiquetado y embalaje culmina el resultado final antes de la distribución.



## EMBALAJE Y PINTURA

UNA EFICIENTE PROGRAMACIÓN DE STOCKS, UN CAUDAL DE PRODUCCIÓN ELEVADO Y ADAPTABLE, TRES INSTALACIONES DE PINTURA INDEPENDIENTES Y UNA EJECUCIÓN INDIVIDUALIZADA POR PEDIDO, NOS PROPORCIONAN LA FLEXIBILIDAD Y FLUIDEZ NECESARIAS PARA OFRECER UN SERVICIO PERSONALIZADO Y ÁGIL.



Aunque previamente comprobados, se efectúa un último control antes del embalaje.



## MÁXIMA EXIGENCIA



↑  
Antes de su puesta en producción, realizamos controles exhaustivos de resistencia y fiabilidad, sometiendo los prototipos a condiciones de trabajo que van mucho más allá de lo exigido por las más rigurosas normas internacionales de calidad.  
↓



## PRUEBA Y CONTROL

CADA ARTÍCULO DEBE DEMOSTRAR EN CADA ETAPA DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN Y EN CADA UNA DE SUS PIEZAS Y COMPONENTES, EL CUMPLIMIENTO DE NUESTROS EXIGENTES CRITERIOS DE CALIDAD Y REFRENDAR SU VALIDEZ SUPERANDO UN EXHAUSTIVO CONTROL INDIVIDUAL ANTES DE SU ENVÍO AL ALMACÉN.

←  
Máquina de prueba capaz de reproducir condiciones de elevación extremas. Integrada en la línea de montaje, probamos el 100% de nuestros gatos en carga estática y dinámica con simulación real.





Un esmerado proceso de pintado, etiquetado y embalaje culmina el resultado final antes de la distribución.



## EMBALAJE Y PINTURA

UNA EFICIENTE PROGRAMACIÓN DE STOCKS, UN CAUDAL DE PRODUCCIÓN ELEVADO Y ADAPTABLE, TRES INSTALACIONES DE PINTURA INDEPENDIENTES Y UNA EJECUCIÓN INDIVIDUALIZADA POR PEDIDO, NOS PROPORCIONAN LA FLEXIBILIDAD Y FLUIDEZ NECESARIAS PARA OFRECER UN SERVICIO PERSONALIZADO Y ÁGIL.



Aunque previamente comprobados, se efectúa un último control antes del embalaje.

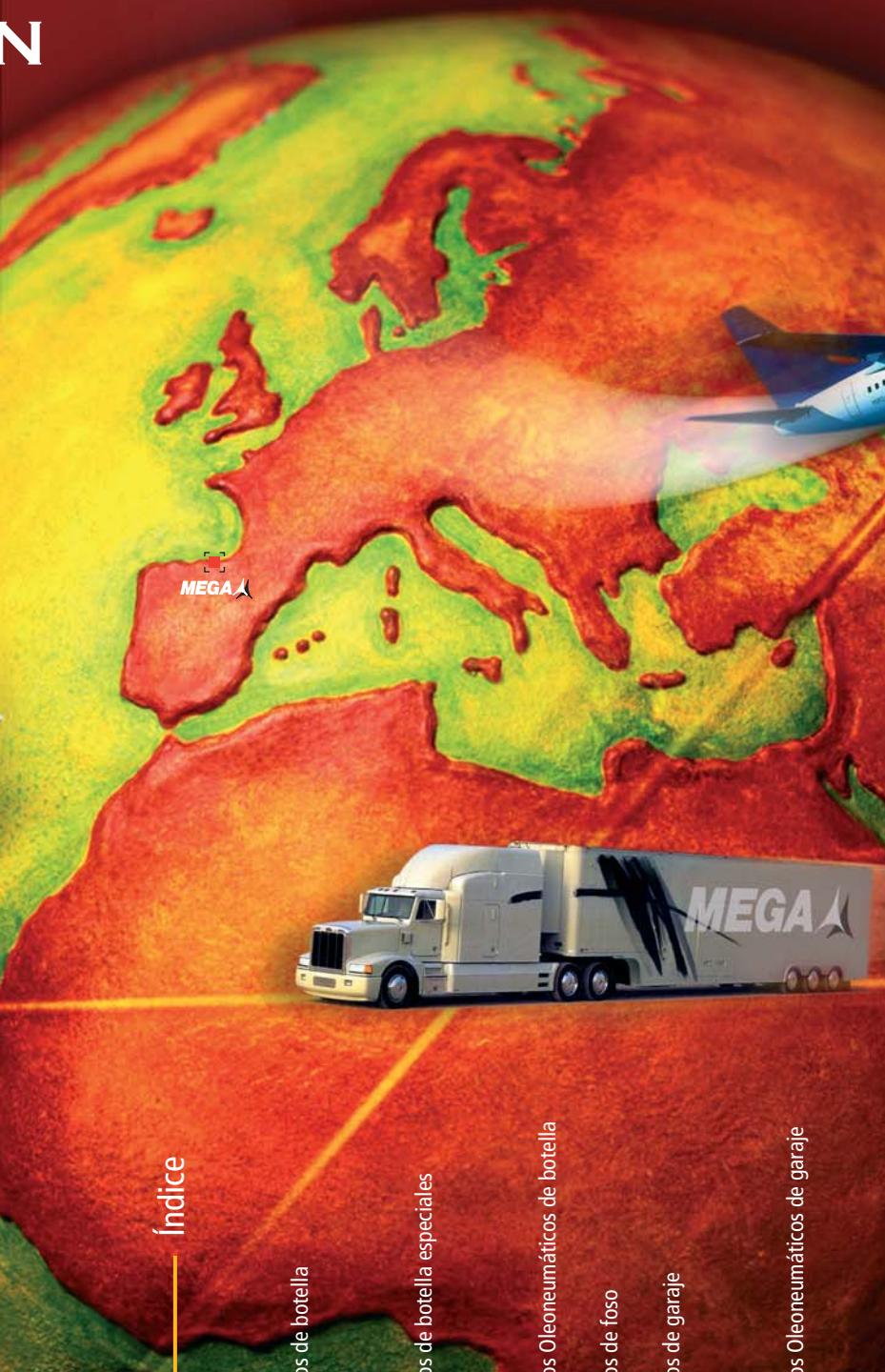


## AUTENTICIDAD Y COMPROMISO



## DISTRIBUCIÓN

NUESTROS EQUIPOS SON UNA AYUDA COTIDIANA EN LOS TALLERES MÁS EXIGENTES DE TODO EL MUNDO. UNA DECIDIDA VOCACIÓN DE SERVICIO, UNA LARGA Y SÓLIDA TRAYECTORIA EXPORTADORA Y UNA POLÍTICA DE DISTRIBUCIÓN SERIA, TRANSPARENTE Y MUY ESCOGIDA, SON LAS CLAVES QUE EXPLOCAN NUESTRÓ RECONOCIMIENTO Y EXPANSIÓN INTERNACIONAL.





6

La notoriedad internacional de la marca MEGA nos ha permitido alcanzar una posición de privilegio en los cinco continentes que atendemos directamente desde nuestras instalaciones en Bérriz.

APOSTAMOS POR UNA EXPANSIÓN SOSTENIDA Y CONTROLABLE, UN CRECIMIENTO EQUILIBRADO QUE NO COMPROMETA NUESTRA CALIDAD NI LA EXCLUSIVIDAD DE NUESTRA OFERTA.

**ANTE LA TENTACIÓN DE LA DIVERSIFICACIÓN, SOMOS SELECTIVOS. ASPIRAMOS A COLABORAR CON DISTRIBUIDORES DE PRESTIGIO, QUE COMPARTAN NUESTROS VALORES Y PROTEJAN NUESTRA REPUTACIÓN, EN UN EJERCICIO DE MUTUO FORTALECIMIENTO Y JUSTA RECIPROCIDAD.**

# EL CATÁLOGO

**ESTE CAMINO DE AUTENTICIDAD, TRADICIÓN Y EXCELENCIA ES EL QUE RECORREMOS CADA DÍA DESDE HACE MÁS DE 60 AÑOS PARA PONER A PUNTO NUESTROS EQUIPOS.**

**UNA LARGA ANDADURA CON UNA META INALCANZABLE: LA PERFECCION, QUE SIN EMBARGO, SIGUE MARCANDO EL NORTE DE NUESTRA TRAYECTORIA.**

**EXISTEN OPCIONES MÁS FÁCILES, ATAOS COMERCIALES, CADA VEZ MÁS TRILLADOS Y TRANSITADOS. PERO, PRECISAMENTE POR ELLO, NUESTRO CAMINO, HOY MÁS QUE NUNCA, REALZA NUESTRO COMPROMISO, MARCA LA DIFERENCIA Y NOS ACERCA A UN FUTURO QUE NO RENUNCIAMOS A PROTAGONIZAR.**

**UN FUTURO QUE REFLEJAMOS EN LAS PÁGINAS DE ESTE CATÁLOGO.**



## GATOS HIDRÁULICOS DE BOTELLA

La base, el cilindro y el depósito forman un bloque compacto que proporciona mayor robustez y seguridad.

Absorben el esfuerzo lateral que produce la inclinación del eje del vehículo al ser elevado, sin que exista posibilidad de gripaje porque no hay roce metálico entre el pistón y el cilindro, aunque el gato se incline. (ver pág. 6)

De mantenimiento fácil y rápido.

Con asa de transporte a partir del MG-20.



La palanca cincada de tres piezas cabe en la misma caja del gato.



**MG-50**

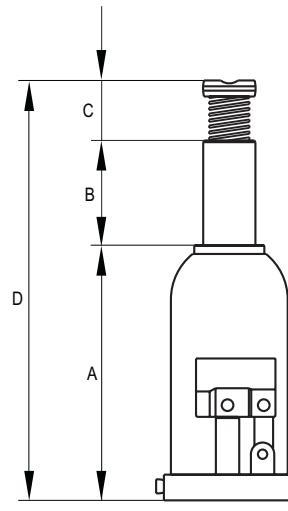


**MGD-100**

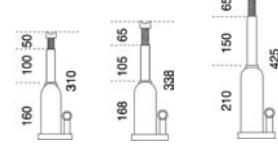
El modelo MGD-100 incorpora manómetro y palanca de dos piezas.



Los gatos MEGA pueden ser utilizados para trabajos en horizontal, colocando la bomba hacia abajo, según la figura.



Válvula de seguridad.  
Limitador hidráulico de recorrido.



| Capacidad (t) | 2    | 3    | 3     |
|---------------|------|------|-------|
| A             | 160  | 168  | 210   |
| B             | 100  | 105  | 150   |
| C             | 50   | 65   | 65    |
| D             | 310  | 338  | 425   |
| Peso (kg)     | 3,6  | 3,9  | 4,2   |
| Referencias   | MG-2 | MG-3 | MG-3A |



## GATOS HIDRÁULICOS DE BOTELLA



Los modelos MGD-50 y MGD-100 disponen de dos bombas (aproximación y trabajo).



Sobredimensionado espesor de base. Gran robustez y estabilidad.



Husillo de aproximación rápida a la carga.



**MG-20**



**MG-15**



**MG-30**



Válvula de seguridad. Hasta 5t, **opcional**.

|      | 5    | 8     | 10    | 12    | 15    | 20    | 25    | 30    | 40    | 50     | 50      | 100 |
|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|-----|
| 212  | 219  | 219   | 226   | 228   | 234   | 240   | 242   | 246   | 246   | 252    | 270     | 300 |
| 150  | 150  | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150    | 150     | 150 |
| 75   | 75   | 75    | 75    | 75    | 75    | 75    | 75    | 75    | -     | -      | -       | -   |
| 437  | 444  | 444   | 451   | 453   | 459   | 465   | 467   | 396   | 402   | 420    | 450     |     |
| 5    | 5,9  | 6,5   | 8     | 9     | 12,1  | 15    | 15,5  | 23,5  | 28,5  | 40     | 40      | 87  |
| MG-5 | MG-8 | MG-10 | MG-12 | MG-15 | MG-20 | MG-25 | MG-30 | MG-40 | MG-50 | MGD-50 | MGD-100 |     |

# GATOS ESPECIALES

Con las mismas ventajas técnicas que las de los gatos MG, aunque diseñados para aplicaciones especiales.



**MG-5EM**

Los modelos MG se caracterizan por su menor altura mínima para acceder a espacios reducidos o, a la inversa, en el caso del modelo MG-2L.

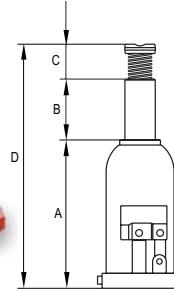


**MGS-10**

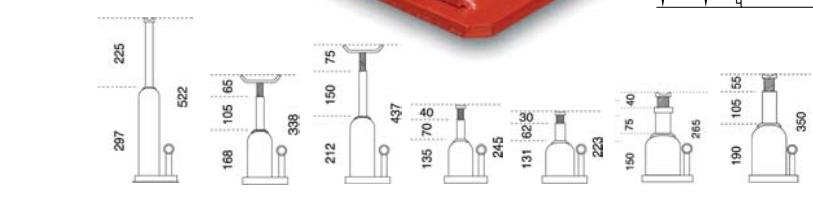
Los modelos EM se caracterizan por el diseño del apoyo de la carga según necesidades específicas de determinados vehículos.



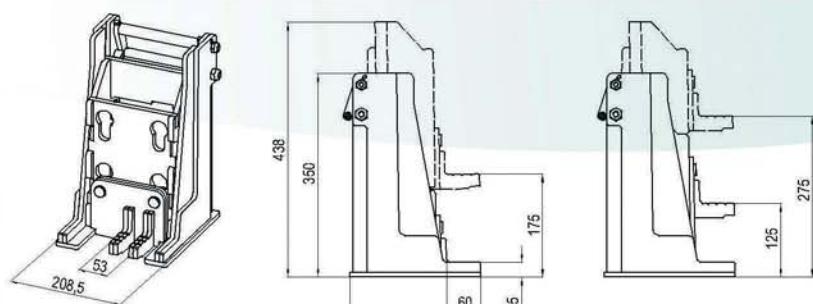
**MG-2L**



Válvula de seguridad.  
Hasta 5t, **opcional**.



| t    | 2     | 3      | 5      | 5     | 10     | 12     | 20     |
|------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|
| A    | 297   | 168    | 212    | 135   | 131    | 150    | 190    |
| B    | 225   | 105    | 150    | 70    | 62     | 75     | 105    |
| C    | -     | 65     | 75     | 40    | 30     | 40     | 55     |
| D    | 522   | 338    | 437    | 245   | 223    | 265    | 350    |
| (kg) | 6     | 4,1    | 5,2    | 4,3   | 5,5    | 7,5    | 10     |
| Ref. | MG-2L | MG-3EM | MG-5EM | MGS-5 | MGS-10 | MGS-15 | MGS-20 |



Peso: 22 kilos.

**Posición 1**  
Para puntos de elevación extra bajos.

**Posición 2**  
Para puntos de elevación más altos.



## GATOS

**MGT-2**



Con las mismas ventajas técnicas que las de los gatos MG, pero con la característica fundamental de tener un diseño que combina una reducida altura mínima con un gran recorrido de elevación gracias a sus pistones telescópicos.

**MGT-2EM**



## TELESCÓPICOS

**MGT-12**



Los modelos MGT-12 y MGT-20 llevan asa de transporte.

| t    | 2     | 2       | 2       | 5     | 8     | 12     | 20     |
|------|-------|---------|---------|-------|-------|--------|--------|
| A    | 145   | 145     | 170     | 215   | 235   | 245    | 180    |
| B    | 165   | 165     | 212     | 300   | 316   | 326    | 205    |
| C    | 50    | 50      | -       | -     | -     | -      | -      |
| D    | 360   | 360     | 382     | 515   | 551   | 571    | 385    |
| (kg) | 4,8   | 5       | 5,3     | 8,5   | 12    | 17     | 22     |
| Ref. | MGT-2 | MGT-2MI | MGT-2EM | MGT-5 | MGT-8 | MGT-12 | MGT-20 |

## GATO DE ELEVACIÓN LATERAL

**BL-10**

Estructura de elevación



**MGL-10**



Uña de elevación extra baja (25 mm)



**MGL-10** es la combinación de la estructura de elevación **BL-10** y el gato **MG-10** (también puede utilizarse el gato MG-8.)

Para operaciones de elevación, soporte, nivelación o posicionamiento donde el punto de elevación esté muy cercano al suelo. Ideal para mantenimiento de carretillas elevadoras, maquinaria pesada o cualquier otro elemento de difícil manipulación por falta de espacio.

La uña de elevación es desmontable y ajustable en dos posiciones.



## GATOS OLEONEUMÁTICOS DE BOTELLA

Se usan principalmente con vehículos que disponen de calderín de aire comprimido.

Son modelos muy compactos. Su construcción monobloc -depósito integrado- y por soldadura reduce sus dimensiones y facilita su transporte. Ideales para trabajos en ruta.



### ¡INDISPENSABLE!

A-5270

Filtro- Regulador-Lubricador de red de aire en taller.  
Opcional.



La utilización de un conjunto purificador-regulador-lubrificador de aire es a b s o l u t a m e n t e imprescindible para un uso correcto del gato.

Todos los modelos tienen asa de transporte, husillo de aproximación rápida a la carga, bomba neumática de alto rendimiento con accionamiento automático a distancia, y pistón nitrurado en baño de sales que asegura una larga vida útil.

Mantienen la carga en caso de una eventual interrupción de entrada de aire.

Los modelos de la serie MGH pueden ser utilizados como un gato de botella simple pues disponen de bomba y descarga manual.

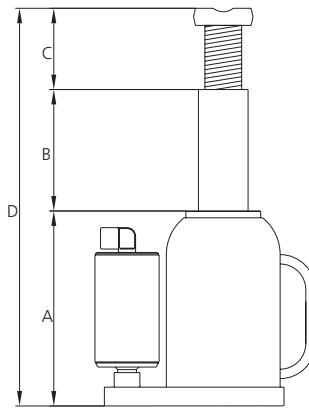
El descenso se controla regulando la apertura de la llave de descarga.

El modelo MGH-30 A destaca por su base y estructura interior reforzadas. Descarga dotada del dispositivo de control automático de descenso LCS y accionada a distancia con pulsador de sistema hombre muerto lo que proporciona una gran comodidad de uso y mayor seguridad.

Los modelos de 30t se suministran en caja metálica.

Valvula de seguridad.

Principio "Hombre muerto" (sólo en Mod. MGH-30A). Control de descenso LCS (sólo en Mod. MGH-30A). Limitador de recorrido.



| Capacidad (t)   | 12                  | 15     | 20     | 30     | 30      |
|-----------------|---------------------|--------|--------|--------|---------|
| A               | 226                 | 228    | 234    | 242    | 255     |
| B               | 140                 | 140    | 138    | 138    | 138     |
| C               | 75                  | 75     | 75     | 75     | 75      |
| D               | 441                 | 443    | 447    | 455    | 468     |
| Peso (kg)       | 14                  | 15     | 15,5   | 23,5   | 25,5    |
| Presión de aire | 7 bar / 100 psi     |        |        |        |         |
| Caudal de aire  | 270 l/min / 9,5 cfm |        |        |        |         |
| Referencias     | MGH-12              | MGH-15 | MGH-20 | MGH-30 | MGH-30A |



## GATOS HIDRÁULICOS DE FOSO



**A-5180**

Protección de goma. Opcional.



**C-17**

Platillo extra. Opcional.



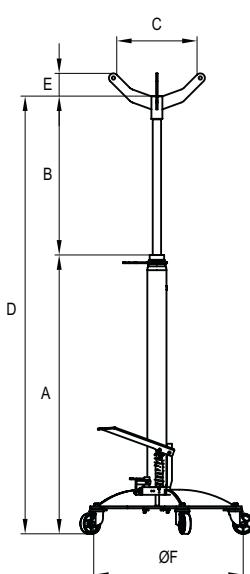
**FMG-750A**

Valvula de seguridad.

Principio "Hombre muerto".

Control de descenso LCS.

Limitador de recorrido.



**PF-1200A**

Plataforma ajustable con cadenas.  
Opcional.



**FMGT-1200A**

| Capacidad (kg) | 300      | 750      | 1200      | 1200       |
|----------------|----------|----------|-----------|------------|
| A              | 1184     | 1193     | 1193      | 900        |
| B              | 850      | 820      | 815       | 1000       |
| C              | 304      | 304      | 304       | 304        |
| D              | 2034     | 2013     | 2008      | 1900       |
| E              | 89       | 89       | 89        | 89         |
| F              | 550      | 650      | 650       | 650        |
| Peso (kg)      | 24,5     | 32,5     | 36        | 36         |
| Referencias    | FMG-300A | FMG-750A | FMG-1200A | FMGT-1200A |

# GATOS HIDRÁULICOS DE GARAJE



El asa ergonómica con empuñadura de goma permite el manejo desde cualquier posición.



Pedal de aproximación rápida a la carga (excepto en el TJE-2).



Bandeja portaobjetos (modelos T).



La rueda interior en l...

**T1,5H**

Diseño depurado y excelente calidad de realización gracias al uso de tecnologías de vanguardia.

Los modelos de menos de 6 t tienen ruedas de poliamida que mejoran la maniobrabilidad, no dañan el suelo, no se oxidan y son silenciosas.

**T3**

**T2 + A-5175**

Óptimo aprovechamiento y reparto de material gracias a las aberturas laterales traseras y refuerzos laterales delanteros. Más ligeros pero más robustos.

Enclavamiento de seguridad que evita el accionamiento involuntario.



Gran velocidad de elevación.  
Elevan, tanto en aproximación como en carga, un 20% más rápido que su generación anterior.



Válvula de control de descenso LCS. Funcionan por principio "Hombre muerto". Válvula de seguridad. Limitador hidráulico de recorrido.



## GATOS



Los modelos T2X y T1.5H facilita una excelente maniobrabilidad.



Fácil accesibilidad gracias a un chasis muy bajo en los modelos de 2 toneladas.  
(135 mm en su punto más elevado)

75 mm en el punto de elevación del T2.

Punto de elevación y plataforma prolongada de acceso extrabajos (48 mm sin platillo) en el modelo T2X que proporcionan una accesibilidad excepcional.

T2

## HIDRÁULICOS DE GARAJE



**A-5182**  
Prolongador de 50 mm. Opcional



**A-5182** Protección de goma. Opcional

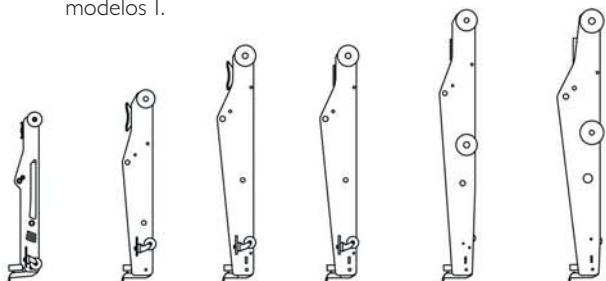
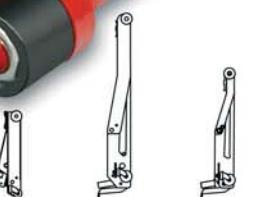


**A-5175**  
Sólo para T2 y T1.5H. Opcional

Los modelos TJ mantienen sus características técnicas conocidas hasta su próxima adaptación al diseño marcado por los modelos T.



**T2X**



| Capacidad (t) | 2     | 1,5   | 2    | 2    | 3    | 6     | 10     | 12     | 15     | 20     |
|---------------|-------|-------|------|------|------|-------|--------|--------|--------|--------|
| A             | 120   | 110   | 75   | 48   | 140  | 195   | 195    | 195    | 180    | 205    |
| B             | 370   | 665   | 390  | 455  | 385  | 380   | 380    | 380    | 395    | 380    |
| C             | 165   | 165   | 135  | 135  | 185  | 220   | 260    | 260    | 255    | 300    |
| D             | 490   | 775   | 465  | 520  | 525  | 575   | 575    | 575    | 575    | 585    |
| E             | 590   | 1250  | 880  | 920  | 1150 | 1300  | 1600   | 1600   | 1845   | 1845   |
| F             | 1255  | 2180  | 1810 | 1850 | 2080 | 2300  | 2600   | 2600   | 2845   | 2845   |
| G             | 345   | 360   | 360  | 360  | 360  | 425   | 425    | 425    | 360    | 410    |
| H             | 275   | 360   | 260  | 260  | 260  | 300   | 345    | 350    | 220    | 270    |
| Peso (kg)     | 30    | 60,5  | 32   | 43   | 50   | 82    | 111,5  | 130,5  | 160    | 257    |
| Referencias   | TJE-2 | T1,5H | T2   | T2X  | T3   | TJ-6A | TJ-10A | TJ-12A | TJ-15A | TJ-20A |

# PRENSAS



**BKD-09:** Bomba de 2 velocidades. Para modelos KPD.



**BKN-09:** Bomba de funcionamiento neumático y manual. El comando neumático se acciona manualmente.



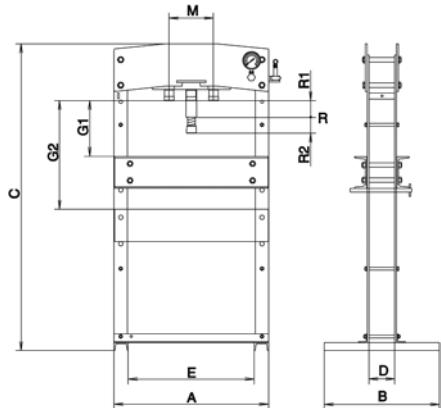
**A-5553:** Para comando neumático de la bomba BKN-09 a pedal.



Husillo extensible para un acercamiento más rápido y preciso a la posición de trabajo.

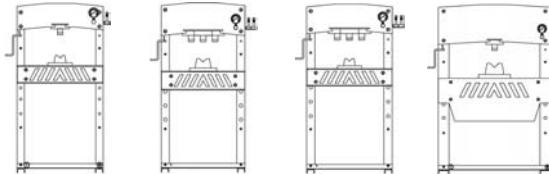


Adaptador, mandrino y placa.



**A-5552/30:** Para prensas de 30 y 50 t. Juego de placa, adaptador y mandrinos. **Opcional**

Válvula de seguridad.  
Limitador de recorrido (Excepto KP-30A)



| Capacidad (t)        | 30     | 30        | 50        | 100     |
|----------------------|--------|-----------|-----------|---------|
| Medidas (mm)         |        |           |           |         |
| A                    | 870    | 880       | 880       | 1250    |
| B                    | 650    | 650       | 650       | 1000    |
| C                    | 1730   | 1770      | 1810      | 2000    |
| D                    | 145    | 145       | 145       | 300     |
| E                    | 720    | 710       | 710       | 1000    |
| G1 Mínimo            | 165    | 165       | 165       | 130     |
| G2 Máximo            | 615    | 615       | 615       | 930     |
| R1 Recorrido         | 95     | 120       | 120       | 250     |
| R2 Recorrido husillo | 75     | 75        | 75        | -       |
| R Recorrido total    | 170    | 195       | 195       | 250     |
| M Recorrido lateral  | -      | 250       | 250       | -       |
| Peso (kg)            | 185    | 203,5     | 239       | 939     |
| Referencias          |        |           |           |         |
| Con bomba manual     | KP-30A | KPD-30A   | KPD-50A   | KP-100  |
| Con BKN-09           | -      | KPD-30AN  | KPD-50AN  | -       |
| Con BKN-09+A-5553    | -      | KPD-30ANF | KPD-50ANF | -       |
| Con bomba eléctrica  | -      | KPD-30AE  | KPD-50AE  | KP-100E |



## PRENSAS



Cilindro deslizante a lo largo del cabezal en los modelos KPD.

Diseño compacto y funcional que integra todos los elementos hidráulicos dentro del chasis, protegiéndolos y ahorrando espacio en el taller.

Se suministran completamente montadas y listas para trabajar.

Diferentes opciones de bombas: manuales de una o dos velocidades, manual-neumáticas o eléctricas en función de la velocidad de trabajo requerida.

Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo.

Incluyen 2 apoyos en V y pies con orificios de sujeción al suelo.

Manómetro con amortiguación para prolongar su vida útil.

Posicionamiento del manómetro a la altura de los ojos para facilitar su lectura.

Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas.

Pistón con retorno automático.

La prensa KP-100 está equipada con cilindro de doble efecto y dispone de bomba manual de dos velocidades. Sin embargo, recomendamos la bomba eléctrica.

El modelo KP-30A está equipado con la bomba BK-05 de una velocidad (ver pág. siguiente).



# PRENSAS



**BK-05.** Bomba de una velocidad.



**BKD-09.** Bomba de 2 velocidades.  
Para modelos KCK-30AL y KCK-50.



Husillo extensible para un acercamiento más rápido y preciso a la posición de trabajo.



**A-5552/15:** Para prensas de 15 t.

**A-5552/30:** Para prensas de 30 y 50 t.

Juego de placa, adaptador y mandrinos. **Opcional.**

Fabricamos prensas en dos versiones: modelos KMG y KSG con conjunto hidráulico monobloc y modelos KCK y KSC con bomba y cilindro independientes. Diseño compacto y funcional que integra todos los elementos hidráulicos dentro del chasis, protegiéndolos y ahorrando espacio en el transporte.

Se suministran completamente montadas y listas para trabajar.  
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas.

Diferentes opciones de bombas: manuales de una o dos velocidades, manual-neumáticas o eléctricas en función de la velocidad de trabajo requerida (Series KCK y KSC). Cabrestante para una fácil y rápida manipulación de la mesa de trabajo en el modelo KCK-50.

Incluyen 2 apoyos en V y pies con orificios de sujeción al suelo.

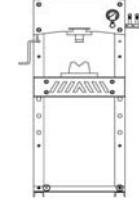
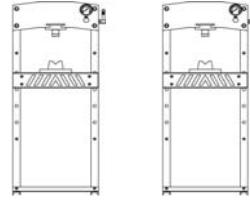
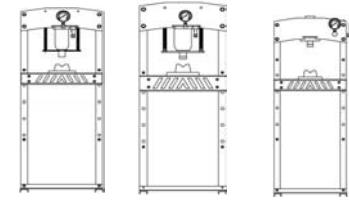
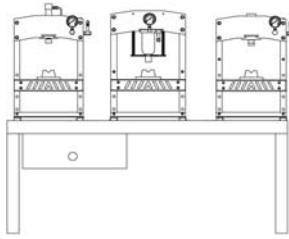
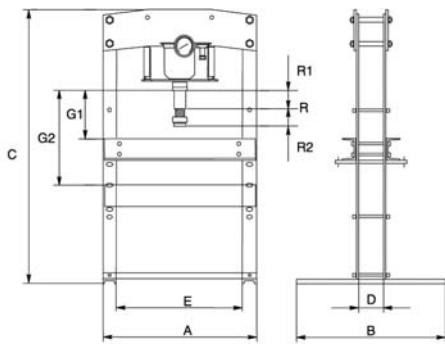
Manómetro con amortiguación para prolongar su vida útil.

Posicionamiento del manómetro a la altura de la vista para facilitar su lectura.

Pistón con retorno automático.

Válvula de sobrepresión contra sobrecargas en los modelos KCK y KSC.

Limitador de recorrido en los modelos KSG, KMG, KCK-30AL y KCK-50A.



| Capacidad (t)        | 10      | 15      | 15      | 15      | 30      | 15      | 30      | 30        | 50        |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|
| Medidas (mm)         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |
| A                    | 605     | 610     | 605     | 610     | 670     | 605     | 670     | 670       | 710       |
| B                    | 420     | 420     | 420     | 650     | 650     | 650     | 650     | 650       | 650       |
| C                    | 940     | 950     | 940     | 1675    | 1750    | 1650    | 1750    | 1780      | 1810      |
| D                    | 120     | 90      | 120     | 90      | 110     | 120     | 120     | 120       | 145       |
| E                    | 500     | 500     | 500     | 500     | 550     | 500     | 550     | 550       | 550       |
| G1 Mínimo            | 160     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 180     | 180       | 165       |
| G2 Máximo            | 460     | 300     | 450     | 600     | 600     | 600     | 630     | 630       | 615       |
| R1 Recorrido         | 135     | 150     | 95      | 150     | 150     | 95      | 95      | 120       | 120       |
| R2 Recorrido husillo | -       | 75      | 75      | 75      | 75      | 75      | 75      | 75        | 75        |
| R Recorrido total    | 135     | 225     | 170     | 225     | 225     | 170     | 170     | 195       | 195       |
| Peso (kg)            | 74      | 72      | 77      | 84      | 136     | 89      | 137     | 139       | 214       |
| Referencias          |         |         |         |         |         |         |         |           |           |
| Con bomba manual     | KSC-10A | KSG-15A | KSC-15A | KMG-15A | KMG-30A | KCK-15A | KCK-30A | KCK-30AL  | KCK-50A   |
| Con BKN-09           | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | KCK-30AN  | KCK-50AN  |
| Con BKN-09+A-5553    | -       | -       | -       | -       | -       | -       | -       | KCK-30ANF | KCK-50ANF |



## PRENSAS



# GRÚAS



**FC-5A**



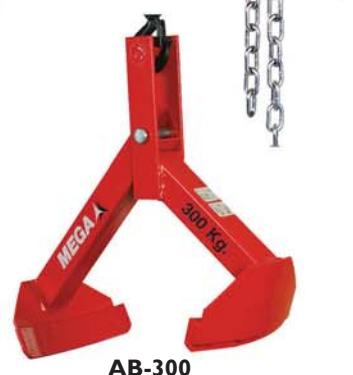
**FC: PLEGABLES**



**NC-20A**



**A-5298**  
Equilibrador de carga.  
Opcional



**AB-300**  
Pinza alzadones (ver pág. 41)  
Opcional

Válvula de control de descenso LCS.  
Funcionan por principio "Hombre muerto".  
Válvula de seguridad.  
Limitador hidráulico de recorrido.



## GRÚAS



El brazo extensible cambia de posición con un simple toque de muñeca. Con asa y ventanas de guía de posición.



Hidráulico giratorio. El muelle del émbolo de bomba agiliza el accionamiento.



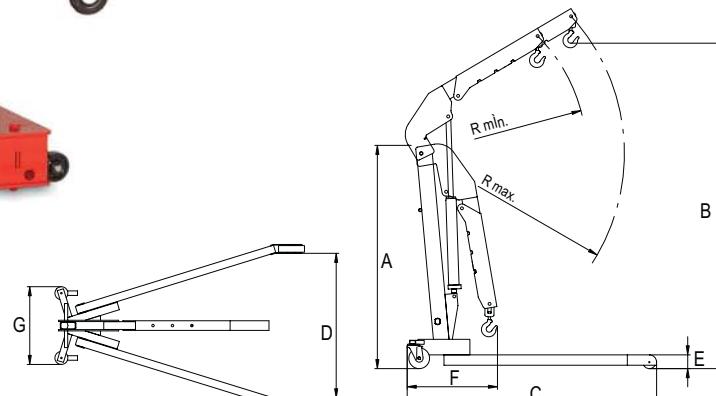
Todos los modelos llevan ruedas de poliamida que facilitan la maniobrabilidad, no dañan el suelo del garaje, no se oxidan y son silenciosas.

Su brazo elevador extensible, las ruedas giratorias y el gancho de seguridad pivotante facilitan el acceso a la carga y su maniobrabilidad.

| MODELO        | POSICIÓN (kg) |      |      |
|---------------|---------------|------|------|
|               | I             | 2    | 3    |
| FC-5A         | 500           | 400  | 325  |
| FC-10A/NC-10A | 1000          | 800  | 700  |
| NC-15A        | 1500          | 1250 | 1150 |
| FC-20A/NC-20A | 2000          | 1750 | 1650 |
| NC-30         | 3000          | 2500 | 2300 |

Los modelos FC apenas ocupan espacio, se pliegan muy rápidamente y son muy cómodas de transportar gracias a sus ruedas auxiliares fijas.

El modelo de 3t, NC-30, está dotado de una doble bomba.



Palanca "Hombre muerto" que permite un control extremadamente preciso del descenso.



Los modelos FC-5A, FC-10A y NC-10A con patas de 80 mm para uso en espacios de poca altura.

| Capacidad (kg) | 1000   | 1500   | 2000   | 3000  | 500   | 1000   | 2000   |
|----------------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|
| Medidas (mm)   |        |        |        |       |       |        |        |
| A              | 1670   | 1690   | 1690   | 2000  | 1400  | 1675   | 1720   |
| B              | 2440   | 2500   | 2470   | 2920  | 2080  | 2415   | 2500   |
| C              | 1800   | 1870   | 1870   | 2150  | 1500  | 1695   | 1900   |
| D              | 820    | 820    | 820    | 1120  | 820   | 935    | 1035   |
| E              | 80     | 200    | 200    | 265   | 80    | 80     | 200    |
| R mínimo       | 1260   | 1275   | 1275   | 1620  | 1050  | 1260   | 1275   |
| R máximo       | 1550   | 1570   | 1570   | 1910  | 1250  | 1550   | 1570   |
| F              | -      | -      | -      | -     | 465   | 545    | 635    |
| G              | -      | -      | -      | -     | 450   | 450    | 570    |
| Peso (kg)      | 130    | 150    | 180    | 302   | 97    | 121    | 173    |
| Referencias    | NC-10A | NC-15A | NC-20A | NC-30 | FC-5A | FC-10A | FC-20A |

## EQUIPOS DE CARROCERO



El conjunto carrocerero más completo por número de accesorios y más seguro y robusto gracias a sus conexiones roscadas que permiten trabajar también a tracción, a diferencia de otros sistemas de conexión mucho más extendidos, pero menos fiables, y que sólo permiten el trabajo en empuje.

Indispensables para reparación de carrocerías, trabajos de rescate en carretera o cualquier otra aplicación de empuje, separación, tracción o elevación que requiera fuerza hidráulica.

Válvula de seguridad.  
Limitador hidráulico de recorrido.  
Retorno del pistón por resorte interior.

4

Los modelos de 5 y 20 toneladas se suministran en caja metálica.



**IMPORTANTE:** Debido a que los cilindros desarrollan mayor fuerza que la resistencia de los accesorios, especialmente la cadena, los componentes de separación, la abrazadera fija, los tubos prolongadores, etc., no deberán sobrepasar nunca la mitad de su fuerza nominal.

La fuerza máxima del cilindro de expansión SH-I es de 1t y la carga máxima de trabajo de la cadena es de 1t en el modelo GC-10 y de 500 kg en el GC-5.



**BMP-1**  
Bomba a pedal. Opcional



**NS-I**  
Bomba oleoneumática. Opcional



## EQUIPOS DE CARROCERO



Cilindro de tracción. Opcional

| Ref.        | Mod.  | Cap. t | Recorrido (mm) | Peso |
|-------------|-------|--------|----------------|------|
| CT-2.5      | GC-5  | 2.5    | 127            | 2.1  |
| <b>CT-5</b> | GC-10 | 5      | 138            | 4.1  |
| CT-10       | GC-20 | 10     | 138            | 8.3  |

| Ref.    | Mod.  | Cap. t | Recorrido (mm) | Peso |
|---------|-------|--------|----------------|------|
| CC-5-A  | GC-5  | 5      | 50             | 1.5  |
| CC-10-A | GC-10 | 10     | 50             | 2.1  |
| CC-20-A | GC-20 | 20     | 50             | 4.5  |



Cilindro de empuje. Opcional



\* Estos componentes tienen un diseño diferente al que aparece en la foto.

| Capacidad (t) | 5                   | 10                  | 20                  | Capacidad (t) | 5                   | 10                  | 20       |
|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------|---------------------|---------------------|----------|
| Nº            |                     |                     |                     | Nº            |                     |                     |          |
| 1             | BM-04               | BM-04               | BM-04               | 14            | A-5150              | A-5050              | A-5280 * |
| 2             | CC-5-B              | CC-10-B             | CC-20-B             | 15            | A-5139              | A-5039              | A-5239   |
| 3             | A-5167              | GC-10/2272          | A-5167              | 16            | A-5136 / Ø 26 L 130 | A-5036 / Ø 42 L 130 |          |
| 4             | A-5541              | A-5541              | A-5541              | 17            | A-5149              | A-5049              |          |
| 5             | A-5133 / Ø 26 L 700 | A-5033 / Ø 42 L 700 | A-5233 / Ø 60 L 700 | 18            | SH-1                | SH-1                |          |
| 6             | A-5134 / Ø 26 L 480 | A-5034 / Ø 42 L 480 | A-5234 / Ø 60 L 460 | 19            | A-5143              | A-5043              |          |
| 7             | A-5135 / Ø 26 L 230 | A-5035 / Ø 42 L 230 | A-5235 / Ø 60 L 255 | 20            | A-5186              | A-5086              |          |
| 8             | A-5148              | A-5048              |                     | 21            | A-5157              | A-5057              |          |
| 9             | A-5142              | A-5042              | A-5242              | 22            | A-5158              | A-5058              |          |
| 10            | A-5138              | A-5038              | A-5238              | 23            | A-5156              | A-5056              |          |
| 11            | A-5153              | A-5053              |                     | 24            | A-5151              | A-5051              | A-5252 * |
| 12            | A-5154              | A-5054              |                     | 25            | A-5152              | A-5052              |          |
| 13            | A-5155              | A-5055              | A-5284 *            | Peso(kg)      | 30                  | 45                  | 45       |
| Referencias   |                     | GC-5                | GC-10               | Referencias   | GC-5                | GC-10               | GC-20    |

# ENDEREZADOR DE CARROCERÍAS



**NS-I**

Bomba oleoneumática. Opcional

**BMP-I**

Bomba a pedal. Opcional

Para reparar con precisión las carrocerías más fuertemente dañadas. La posibilidad de giro del brazo de nuestra escuadra incrementa su versatilidad al permitir realizar trabajos de tiro en diagonal.

Opcionalmente puede ser equipada con la bomba BMP-I o la bomba neumática NS-I, ambas de pedal, lo que permite al operario tener las manos libres.

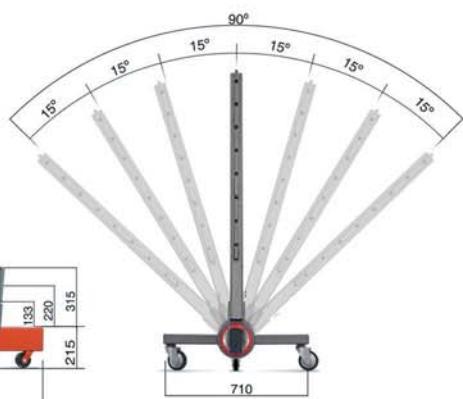
**IMPORTANTE:** La carga máxima de trabajo de la cadena es 1,4t.



**EHA-10**



Válvula de seguridad.  
Limitador de recorrido.



| Acces. EHA-10 |         |
|---------------|---------|
| Nº            | Ref.    |
| 1             | BM-04   |
| 2             | CC-10-B |
| 3             | A-5541  |
| 4             | A-5096  |
| 5             | A-5095  |
| 6             | A-5094  |
| 7             | S-21    |
| 8             | A-5087  |
| 9             | A-1512  |
| 10            | A-1513  |
| 11            | A-5088  |
| 12            | A-5089  |



## MESA OLEONEUMÁTICA PARA ELEVADORES



Se suministran con 2 prolongadores de 100 mm. Opcionalmente, con cobertura protectora de goma, ref. A-5181.



El descenso sólo es accionable con las dos manos simultáneamente.



Muy compacta recogida pero con gran alcance en extensión y contra descensos imprevistos. Enclavamiento automático de seguridad elevación.



Presión de aire necesaria: 7-10 bar / 100-145 psi  
Caudal de aire necesario: 270 l/min / 9.5 cfm

### ¡INDISPENSABLE!

A-5270  
Filtro- Regulador-Lubricador de red de aire en taller.  
Opcional.



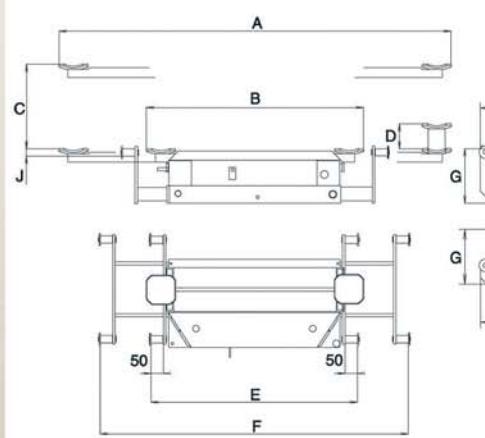
Para fosos o elevadores de cuatro columnas.

Indispensables para alineación y cambio de ruedas, reparación de frenos, suspensiones etc., al elevar las dos ruedas del mismo eje.

Adaptables a cualquier anchura de foso o elevador y a cualquier tipo de vía de rodadura. Brazos y calzos adaptables al vehículo. Gran robustez.

Se pueden suministrar con rodillos lisos o acanalados según pedido.

Ofrecemos varios modelos en función del soporte de chasis que se requiera. (Aquí mostramos solamente los modelos MA-2 y MA-21).

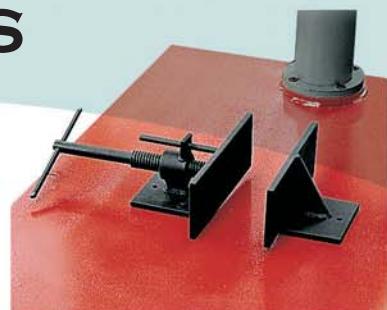


|           | Kg<br>(mm) | 2000  | 2000 |
|-----------|------------|-------|------|
| A         | 1575       | 1575  |      |
| B         | 870        | 870   |      |
| C         | 340        | 340   |      |
| D         | 100        | 100   |      |
| E         | 830        | 792   |      |
| F         | 1240       | 1202  |      |
| G         | 220        | 220   |      |
| H         | 490        | 490   |      |
| J         | 30         | 160   |      |
| Peso (kg) | 129        | 125   |      |
| Ref.      | MA-2       | MA-21 |      |

# MESA NEUMÁTICA PARA MOTOCICLETAS

## **¡INDISPENSABLE!**

A-5270  
Filtro- Regulador-Lubricador de red de aire en taller.  
Opcional.



**A-5099**

**Mordaza.** Accesorio para asegurar la motocicleta sobre la mesa de trabajo.  
Opcional.



**PTM-2**



Indispensable para una ejecución cómoda de reparación y mantenimiento de motocicletas.

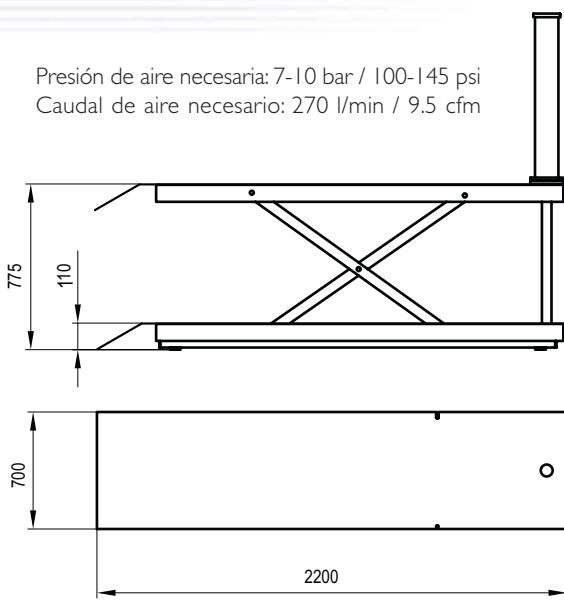
Única en el mercado por su gran velocidad de elevación (3 a 8 segundos).

Un dispositivo de seguridad permite bloquear la mesa a diferentes alturas e impide cualquier descenso imprevisto.

Control manual de la velocidad de descenso. Se suministra con cadena para fijar la rueda delantera.

|                  |            |
|------------------|------------|
| <b>Capacidad</b> | <b>450</b> |
| Peso (kg)        | 161,5      |
| Referencia       | PTM-2      |

Presión de aire necesaria: 7-10 bar / 100-145 psi  
Caudal de aire necesario: 270 l/min / 9.5 cfm





## MESAS ELEVADORAS



Pedal de aproximación rápida a la carga, excepto en la ME-650.



Distancias de seguridad entre las aspas.



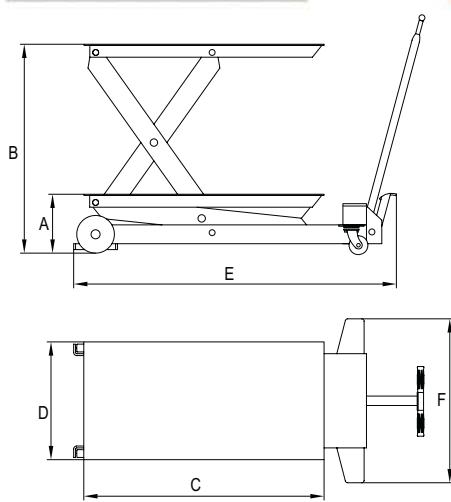
Distancia de seguridad entre la plataforma y la base.



Modelo MEP-650. Elevación sólo a pedal y asa de transporte fija.



Las ruedas disponen de frenos y protecciones para los pies.



| Capacidad(t) | 650     | 650    | 1200    | 1500    | 2500    |
|--------------|---------|--------|---------|---------|---------|
| Medidas (mm) |         |        |         |         |         |
| A            | 320     | 215    | 250     | 210     | 300     |
| B            | 755     | 645    | 840     | 880     | 880     |
| C            | 830     | 830    | 1020    | 1020    | 1060    |
| D            | 500     | 500    | 500     | 500     | 540     |
| E            | 1060    | 1060   | 1380    | 1380    | 1440    |
| F            | 570     | 630    | 690     | 690     | 795     |
| Peso (kg)    | 74,5    | 71     | 98      | 135     | 187     |
| Referencias  | MEP-650 | ME-650 | ME-1200 | ME-1500 | ME-2500 |

## GATO SACARRUEDAS



## GATO SACARRUEDAS

**SR700**

MEGA 700 kg

Cadena para una segura manipulación de las ruedas.

Palanca manual de apoyo para reducir el esfuerzo de elevación cuando se requiera trabajar a máxima capacidad.

Brazos de elevación ajustables en cinco posiciones.

Cada brazo dispone de dos rodillos para poder girar las ruedas gemelas del camión de forma independiente.

La elevación y el descenso a pedal permiten mantener las manos libres.

Especial para el montaje y manipulación de grandes ruedas y ruedas gemelas.

min. 480  
max. 750  
1000

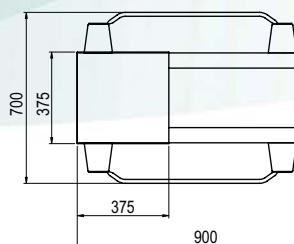
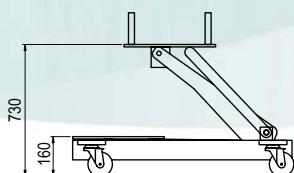
1400  
1150  
990  
min. 105 m x 630



## GATO DE TRANSMISIONES

Adecuado para el montaje de cajas de cambio, transmisiones, motores...

Cuenta con cadenas para un transporte seguro de la carga. Opera desde cualquier punto, ya que la bomba puede ser situada en otras posiciones.



Válvula de seguridad.  
Limitador de recorrido.

|                |       |
|----------------|-------|
| Capacidad (kg) | 1000  |
| Peso           | 86    |
| Ref.           | GCB-2 |



Control de descenso LCS (en el modelo SR700)  
Principio "Hombre muerto" (en el modelo SR700)  
Válvula de seguridad (en el modelo SR700)  
Limitador hidráulico de recorrido.

| Capacidad (kg)       | 700     | 500  |
|----------------------|---------|------|
| Anch. entre rodillos | 480-750 | 600  |
| Altura mín. rodillos | 105     | 90   |
| Elevación máx.       | 630     | 240  |
| Peso                 | 134     | 92.5 |
| Referencia           | SR700   | SRH  |

La colocación lateral del hidráulico permite disponer de todo el espacio central despejado para acceder a la rueda.





## PRENSA DE FILTROS

**¡INDISPENSABLE!**

A-5270  
Filtro- Regulador-Lubricador  
de red de aire en taller.  
Opcional.



Óptima, fácil y limpia recuperación del aceite usado.

Reducir el tamaño de los filtros usados genera un ahorro importante de espacio en su taller y de dinero en sus gastos de gestión de contenedores para reciclado.



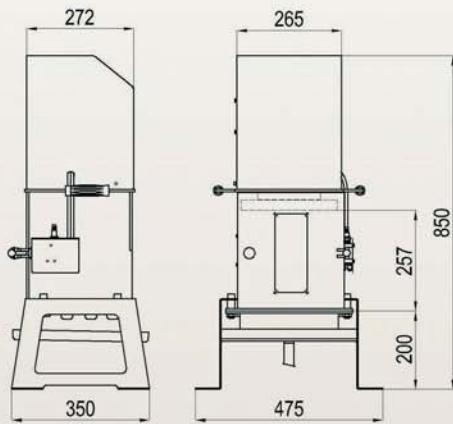
Válvula monomando.  
Sistema de seguridad que impide el accionamiento de la válvula si la puerta no está bien cerrada.

Funcionamiento oleoneumático.  
Gran velocidad de prensado.

Accionamiento "Hombre muerto".  
Válvula de seguridad.  
Limitador de recorrido.

Presión de aire necesaria: 7-10 bar / 100-145 psi  
Caudal de aire necesario: 270 l/min / 9.5 cfm

| Capacidad (t) | 12    |
|---------------|-------|
| Peso          | 78    |
| Ref.          | AF-12 |





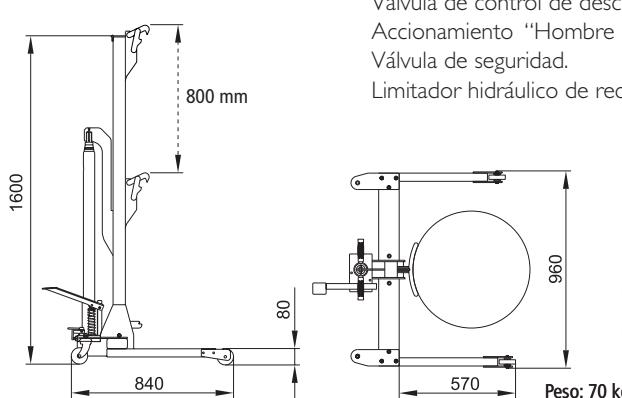
## PORTABIDONES HIDRÁULICO



Mordaza automática. Basta posicionarla correctamente bajo el reborde del bidón. Tanto el amarre como la liberación se producen sin intervención alguna.

### PARA BIDONES METÁLICOS Y DE PLÁSTICO DE 200 LITROS.

Adaptado para cargar bidones en la mayoría de los vehículos. La anchura del bastidor permite el acceso a las paletas europeas. La elevación y el descenso a pedal permiten mantener las manos libres.



## PINZA ALZABIDONES



### PARA BIDONES DE ACERO DE 200 LITROS.

Sólo para bidones cerrados con reborde o para bidones de tapa desmontable siempre que la tapa esté bien cerrada.





## CURVADORAS HIDRÁULICAS



Para tubos GAS, DIN 2440 y DIN 2441. Pueden realizar ángulos de hasta 180°. Se suministran con trípode, arco de transporte e instrucciones detalladas de curvado de tubo.

La gran fuerza que desarrolla la unidad hidráulica, 15t en el modelo CVT-2 y 20t en la curvadora CVT-3, permite realizar el curvado sin esfuerzo.

Con placas abatibles marcadas indeleblemente para facilitar el posicionamiento de los dados y del tubo a curvar.

Válvula de seguridad.  
Limitador de recorrido.  
Retorno del pistón por resorte interno.

| Tubos hasta   | 2"    | 3"    |
|---------------|-------|-------|
| Capacidad (t) | 15    | 20    |
| Peso (kg)     | 59    | 110.5 |
| Referencia    | CVT-2 | CVT-3 |

CVT-2



Se suministran los siguientes juegos de hormas:

CVT-2: 1/2"- 3/4"- 1"- 1 1/4"- 1 1/2" y 2".

CVT-3: 1/2"- 3/4"- 1"- 1 1/4"- 1 1/2"- 2"- 2 1/2" y 3".

## REPUESTOS



Todos nuestros artículos disponen de juego de reparación.

Es imprescindible especificar la referencia del artículo al que van destinados.

A-5535

Capacidad 2 litros

A-5536

Capacidad 5 litros

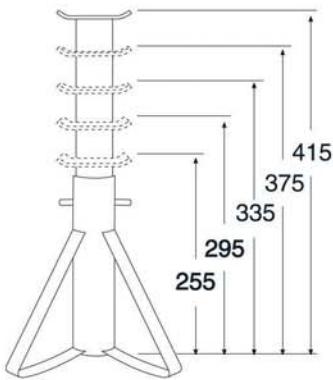




## COMPLEMENTOS



Capacidad: 2 toneladas



### CABALLETE



Caballete para afianzar las cargas que han sido elevadas, como medida de seguridad imprescindible.

### EXPOSITOR DE GATOS

**A-5551.** Este expositor facilita la presentación combinada y funcional de los gatos de botella y carretilla de mayor demanda. Completamente desmontable.  
Peso: 41 kg.



Fabricamos una amplia gama de equipos industriales de serie y especiales bajo demanda, que incorporan características técnicas diferentes.

Podemos suministrar equipos hidráulicos para aplicaciones específicas, como cilindros telescópicos, elevadores de aviones, extractores de hélices de barco, etc.

Estudiamos su problema y le damos una solución hidráulica.

**Disponemos del catálogo “Equipos Hidráulicos Industriales”.**



La marca MEGA está registrada internacionalmente.  
Cualquier reproducción, aunque sea parcial, de los textos y documentos de este catálogo requiere previa autorización escrita de Melchor Gabilondo, S.A.  
Nos reservamos el derecho de modificar sin previo aviso nuestros modelos y sus características.